

Załącznik nr 1c

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Modernizacja oferty kształcenia w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Karolewie. Doposażenie bazy dydaktycznej szkoły w ramach modyfikacji/dostosowania treści programowych w wybranych zawodach (Model III)- pracownie szkolne”

Numer konkursu RPWM.02.04.01 -28-0015/19

W ramach

Osi priorytetowej: RPWM.02.00.00 Kadry dla gospodarki

Działania RPWM.02.04.00 Rozwój kształcenia i szkolenia zawodowego

Poddziałania: RPWM.02.04.01 Rozwój kształcenia i szkolenia zawodowego-projekty konkursowe

Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
na lata 2014-2020

współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego

## CZĘŚĆ III ZAMÓWIENIA WYPOSAŻENIE SPAWALNI

Lp.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość
1.	Odciąg spawalniczy (ramię odciągowe)	-możliwość połączenia ramienia z centralnym podsufitowym zespołem wentylacyjnym opartym na wentylacyjnych rurach okrągłych -ramię pokryte powłoką niepalną oraz odporną na topienie od iskier spawalniczych -ssawka musi być zakończona kratką uniemożliwiającą wessanie do systemu wentylacji innych przedmiotów niż gazy spawalnicze -ramię musi posiadać mechanizm przegubowy umożliwiającym jego łatwe ustawianie przy stole spawalniczym oraz łatwą zmianę jego położenia -ssawka odciągu regulowana we wszystkich kierunkach -średnica rury ssącej 160mm -liczba ramion w odciągu – 2 -ramiona ruchome -długości ramion Ramię górne min. 420 mm – maksimum 470 mm Ramię dolne min. 490 mm – maksimum 540 mm	Szt.	2
2.	Prasa hydrauliczna	Minimalna siła nacisku 20 t Tłok napędzany pompą ręczną dwustopniową z automatycznym powrotem tłoka oraz hydraulicznym zabezpieczeniem przed przeciążaniem Prasa wyposażona powinna być w manometr Tłok chromowany Belka prasy regulowana Wymiary zewnętrzne prasy: Szerokość – nie mniejsza niż 950 mm Prasa winna być wyposażona w 2 sztuki pryzm typu V Deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1
3.	Ostrzałka do elektrod nietopliwych (wolframowych)	-zasilanie 230V -ostrzałka zapewnia możliwość ostrzenia elektrod wolframowych pod różnym kątem w przedziale minimalnym od 20 do 60 stopni -do ostrzałki powinien być załączony osprzęt umożliwiający ostrzenie elektrod wolframowych o średnicach 1,6 ; 2,0 oraz 2,4 mm - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1
4.	Nożyce dźwigniowe do cięcia metalu	Urządzenie powinno zapewniać cięcie płaskowników stalowych o grubości min. 8mm, prętów okrągłych i kwadratowych o średnicy min. 16 mm. Długość ostrzy urządzenia ma zapewnić cięcie płaskownika o długości min. 150 mm	Szt.	1

Lp.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość
		Dźwignia oparta o mechanizm zębatkowy Noże wykonane ze stali narzędziowej-hartowane		
5.	Kurtyna spawalnicza	Wymiary kurtyny: Wysokość min. 1,8 m – maks. 2,0 m Szerokość min. 1,4 – maks. 1,6 m Ochrona DIN: 9 Kurtyna wyposażona winna być w oczka metalowe wraz haczykami umożliwiające jej zawieszenie na pręcie	Szt.	2
6.	Szlifierka kątowna	Silnik o mocy nie mniejszej niż. 1400W Regulacja prędkości obrotowej szlifierki Funkcja łagodnego startu Zabezpieczenie przed uruchomieniem silnika po przywróceniu zasilania Beznarzędziowa wymiana tarczy Maksymalna średnica tarczy 125 mm Wyposażona w antywibracyjną rękojeść boczną Wyposażona w silnik bezszczotkowy - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	1
7.	Przyłbica samościemniająca	Regulacja zaciemnienia stopniowa lub bezstopniowa w min. przedziale od 8-12 DIN /bez zaciemnienia 3 DIN Przyłbica zabezpiecza twarz/oczy przed promieniowaniem UV oraz IR przy pracach spawalniczych Waga przyłbicy spawalniczej z filtrem i pałkami nagłowia nie więcej niż: 500g Pole widzenia: min. 54 x min. 107 mm Urządzenie winno spełniać wymogi norm EN175, EN166, EN 379	Szt.	1
8.	Urządzenie spawalnicze MIG/MAG	Adaptacyjny (synergiczny) system sterowania ustawieniami parametrów spawalniczych gdzie parametry wyświetlane są na ekranie operatora w zależności od wprowadzonych danych takich jak: rodzaj spawanego materiału, średnicę drutu spawalniczego, rodzaj gazu osłonowego Panel operatora powinien dodatkowo dawać możliwość zapisu programów spawalniczych (parametrów spawalniczych) Ekran operatora LCD 4 rolkowy system podawania drutu spawalniczego Tryb pracy wyłącznika uchwytu 2T/4T Płynna regulacja parametrów spawania V/A oraz prędkość podawania drutu Napięcie zasilania ~3, 400 V (±15%), 50/60 Hz Zakres parametrów spawania w przedziale min. 20-250 A Minimalne obciążenie dopuszczalne przy spawaniu: 100% cyklu pracy min. 150 A *) Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw Urządzenie powinno być wyposażone dodatkowo: -przewód masy długości min 5m -przewód gazowy min. 1 m -uchwyt długości min. 5m chłodzony gazem -dwa zestaw rolek i/lub docisków rolek umożliwiające spawanie drutami o średnicy przekroju 0,8 (1 komplet) oraz 1,2 (1 komplet) - deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE	Szt.	2
9.	Urządzenie spawalnicze TIG	-Minimalny zakres prądu spawania dla TIG AC/DC 3 - 220 A -Minimalny zakres prądu spawania dla MMA 4-160 A -Zasilania urządzenia 1 fazowe 230V , 50/60 Hz -Stopień ochrony IP23 lub wyższy -Minimalne obciążenie dopuszczalne przy spawaniu TIG: 100% cyklu pracy przy min. 140 A -Minimalne obciążenie dopuszczalne przy spawaniu MMA: 100% cyklu pracy min. 160 A *) Cykl pracy 100% oznacza, że urządzenie może pracować w sposób ciągły, bez przerw	Szt.	2

Lp.	Asortyment	Wymogi Zamawiającego	J.m.	Ilość
		<ul style="list-style-type: none"> <li>-Urządzenie musi być wyposażone w wyświetlacz, na którym będzie można regulować minimalny zakres parametrów takich jak prąd spawania A, napięcie spawania V oraz czas podawania gazu</li> <li>-Urządzenie pozwalające musi na zapamiętanie programów z określonymi przez użytkownika parametrami spawalniczymi</li> <li>-Funkcja VRD (Voltage Reduction Device)</li> <li>-Funkcja PFC (Power Factor Correction)</li> <li>-Funkcja zajarzania łuku stykowo i bezstykowo (HF)</li> <li>-Spawarka wyposażona w opcję spawania pulsacyjnego</li> <li>-Spawarka wyposażona w funkcję wstępnego podgrzewania elektrody</li> <li>-Urządzenie powinno być wyposażone dodatkowo:               <ul style="list-style-type: none"> <li>-Przewód zasilający o długości między 2,5 - 3 m o 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> , przewód gazowy o dł. 2 m z dwoma zaciskami opaskowymi, przewód masowy o długości między 2,5 - 3 m</li> <li>-Urządzenie wyposażone w chłodnicę cieczową do chłodzenia uchwytu spawalniczego o pojemności min. 2l.</li> <li>-Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą o długości od 3 do 4 m.</li> <li>- deklaracja zgodności CE lub certyfikat CE</li> </ul> </li> </ul>		

Data produkcji nie dłuższa niż 12 m-cy od daty zakupu.

Okres gwarancji: minimum 12 m-cy.

Do zamawianych elementów muszą być dołączone dokumenty techniczne, instrukcje, karty katalogowe, itp. sporządzone w języku polskim.